



HEADS
IDENTIFICATION 2008



ISA - Industrial System Automation – srl

via G. Orsi 27- 29100 Piacenza

Per identificare le caratteristiche principali della Testa Operatrice, il Fabbricante ha predisposto un sistema di codifica alfanumerico a 5 o 6 caratteri (l'ultimo carattere compare solamente se il tipo di caricamento della Testa Operatrice sulla macchina avviene Manualmente) il cui significato è qui in seguito indicato:

1° carattere 2° carattere 3° carattere 4° carattere 5° carattere 6° carattere

Tipo di Testa	Tipo di movimento	Numero degli assi	Tipo di mandrino	Forma	Tipo di caricamento
K - T - EX	M - S -X - W	1 - 2	HT - HS	Ort - 45° - 30° - 22,5°	M

TIPO DI TESTA

Il primo carattere è costituito da una delle seguenti lettere:

- K** ⇒ Testa a forcella
- T** ⇒ Testa angolare
- EX** ⇒ Prolunga a fissaggio automatico

TIPO DI MOVIMENTO

Il secondo carattere utilizzato è costituito da una delle seguenti lettere:

- M** ⇒ Bloccaggio e movimento asse manuali
- S** ⇒ Testa con asse mandrino fisso
- X** ⇒ Bloccaggio orientabile (*indexaggio*) e movimento automatico
- W** ⇒ Movimento continuo

NUMERO DI ASSI

Il terzo carattere utilizzato è costituito da uno dei seguenti numeri:

- 1** ⇒ Testa con un solo asse rotativo
- 2** ⇒ Testa con due assi rotativi

TIPO DI MANDRINO

Il quarto carattere utilizzato è costituito da uno dei seguenti gruppi di lettere:

- HT** ⇒ Trasmissione meccanica al mandrino (HT = High Torque)
- HS** ⇒ Elettromandrino (HS = High Speed)

FORMA

Il quinto carattere utilizzato è composto da uno dei seguenti dati:

- Ort** ⇒ Testa con assi ortogonali
- 45°** ⇒ Testa con asse a 45°
- 30°** ⇒ Testa con asse fisso a 30°
- 22,5°** ⇒ Testa con asse fisso a 22° 30'

TIPO DI CARICAMENTO IN MACCHINA

Il sesto carattere può non essere utilizzato oppure essere composto dalla seguente lettera:

- M** ⇒ Caricamento manuale in macchina
- - -** ⇒ Caricamento automatico in macchina

A titolo esplicativo si riportano alcuni esempi di codifica con l'interpretazione relativa del significato di ciascuno dei sei caratteri.

1° esempio:

T S HT 30° M ⇒ Testa angolare, con mandrino a trasmissione meccanica, ad asse inclinato di 30°, con caricamento in macchina manuale.

2° esempio:

K W 1 HS ⇒ Testa a forcella ad 1 asse continuo con elettromandrino.

3° esempio:

T X 2 HT Ort ⇒ Testa automatica a 2 assi indexati ortogonali con trasmissione meccanica.

4° esempio:

T X 2 HT 45° ⇒ Testa automatica a 2 assi indexati a 45° con trasmissione meccanica.



Le Teste Operatrici e le Prolunghe fabbricate da ISA srl **non** possono essere montate su macchine destinate al lavoro in atmosfera esplosiva.